

BARCODE LOGISTIK SYSTEM



H+P BLS - BarcodeLogistikSystem

Integrierte mobile Lösung für das T-Systems alpha^{plus}

- Speziell auf Mercedes-Benz-Partner abgestimmte Komplettlösung für Inventur, Materialentnahme und Thekenverkauf
- Optionale Module für EPC-Datenübernahme und Lieferscheinkontrolle
- Modul für die Bestellung von Europart- und Würth - Materialien(a.A.)

Vorteile:

- Einfache Anbindung und Datenübertragung im Batch- oder online im Netzwerkmodus(LAN oder WLAN)
- Innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit
- Beschleunigte Arbeitsabläufe
- Sofortiges, zeitnahes Verbuchen von Lagerbestandsänderungen
- Vermeidung von Buchungsfehlern durch Zahlendreher und Falscheingaben



**SYSTEMHAUS FÜR
DATENINTEGRATION**

Bucher Straße 69
D- 90419 Nürnberg
Telefon: 0 911 376585-0
Telefax: 0 911 376585-85
Internet: www.datenintegration.de
Email: info@datenintegration.de



„...erfassen mit System!“



Einsatz des Barcodes in der Warenwirtschaft und Logistik

Moderne Logistiksysteme benötigen, um schnell, effektiv und präzise zu arbeiten, Datenträger, die fehlerfrei maschinell erfasst werden können. Hier nimmt der Barcode, neben anderen Systemen wie 2D- Codes oder RFID (Radio-Frequency-Identificaton), eine herausragende Stellung ein. Barcode-Etiketten sind vergleichsweise äußerst einfach und preiswert zu erstellen. Die für die Erfassung notwendigen Geräte, ausgestattet mit CCD- oder Laserscanner und den notwendigen Programmen, sind einfach in der Handhabung und kostengünstig.



Logistik - Immer alle benötigten Teile am richtigen Ort haben!

Das BarcodeLogistikSystem der H+P GmbH

Mit den modernen Datenerfassungsgeräten der Typen MCD 213, MCD 282, MCD 83X - Memor X3 und speziell entwickelter Software können, in Verbindung mit dem T-Systems Programm „Barcode-Anbindung“, Thekenverkäufe, Materialentnahmen und Inventuren und Lieferscheinkontrollen effizient durchgeführt werden. Der Barcode des Standardmaterial kann direkt eingescannt werden. Für das Verbrauchsmaterial (z.B. Schrauben u.a.) lassen sich die alphaplus eigenen Etiketten erstellen.

Offenes Lager, Inventur – Synergiepotentiale erschließen

Das offene Lager ist eine seit Jahren erprobte und im Einsatz befindliche Lösung. Die Automechaniker kommissionieren die Ersatzteile für eine Reparatur selbst, d.h. sie erfassen alle benötigten Teile mit den mobilen Erfassungsgeräten. Zusätzlich lassen sich die Buchungsarten „Standard“, „Garantie“, „Kulanz“ oder „Arbeitsposition“ den Artikeln zuordnen. Nach der Datenübertragung werden diese Daten unmittelbar durch die Warenwirtschaft übernommen.



Lagerhaltung - eine wichtige Aufgabe, die effizient gelöst sein will!

Auch bei Inventuren wird mit Hilfe der mobilen Datenerfassungsgeräte der Zeitaufwand und die damit verbunden Personal-Einsatzkosten um ca. 40% gesenkt. Der Zählvorgang wird schneller und genauer abgewickelt. Das manuelle, fehleranfällige Erfassen der handgeschriebenen Mengenangaben in alpha^{plus} entfällt.

Systemkomponenten & Implementierung

Das System besteht aus nur wenigen Komponenten, als Basis dient das alpha^{plus} Modul „Barcodeanbindung“ von T-Systems, damit werden die nachfolgenden Positionen in die T-Systems Software integriert:

- die mobilen Datenerfassungsgeräten MCD 282 und/ oder MCD 83x, mit den Datenbankmodulen für die Erfassungsgeräte
- die H+P Datenübertragungssoftware M-DATA2 mit Netfile32 oder NetLAN
- die H+P Barcodedruck-Software UMIVB6 mit ACCESS-Datenbank,
- ein geeigneter Drucker (z.B. Standardlaserdrucker).

Für das Verbrauchsmaterial werden durch den Laserdrucker die Etiketten im Standardformat zum Einstecken in die vorhandenen „Rahmen“ an den einzelnen Lagerfächern und Kästen erstellt, damit ist das System zum Einsatz bereit. Somit ist es für Sie möglich, alle im System verwendeten Materialcodes wie Lieferanten - Codes und die systemeigenen neuen „Artikelcodes“ mit demselben Gerät einzulesen. Die angesprochenen systemeigenen Codes werden automatisch für alle in alpha^{plus} geführten Artikel erstellt.

Beratung

Um das System innerhalb kurzer Zeit in das Unternehmen einsetzen zu können, müssen von Ihrer Seite die notwendigen organisatorischen Voraussetzungen geschaffen werden, wir sind Ihnen dabei gerne behilflich.

Bitte informieren Sie uns immer sofort, wenn Fragen zum System auftreten.

Service & Dienstleistungen

Wir übernehmen natürlich den kompletten Service & Support dieses Systems und stehen Ihnen auch mit unseren weiteren Leistungen, wie WLAN-Implementierung, ergänzende Applikationen mit Barcode-erfassung, -druck und den dazugehörigen Auswertungen sowie kundenspezifischen Speziallösungen gerne zur Verfügung.



MCD 830 - Memor X3
Datenerfassung mit modernster Hardware

In enger Zusammenarbeit mit T-Systems wurde vor mehr als 10 Jahren die Schnittstelle „für die Verwendung von „Barcode im Ersatzteillager“, erstellt, als lizenzierter Partner von T-Systems arbeiten wir seitdem intensiv mit vielen Mercedes-Benz-Vertragshändlern, -Autohäusern und -Servicepartnern zusammen. Die H+P Datenintegration GmbH verfügt damit über die notwendige Erfahrung, um auch für Sie ein zuverlässiger und kompetenter Partner zu sein.

Systemphilosophie:

Unser System verfolgt in allen Punkten eine einfache Philosophie:

1. Einfache Bedienbarkeit
2. Fehler vermeiden
3. Abläufe beschleunigen
4. Materialentnahme zeitnah dem Auftrag zu buchen

Einsatzgebiete

Beispiel 1 - Arbeitsablauf Inventur

Inventuren verursachen in der „händischen“ Form unter Verwendung von Inventurlisten erhebliche Kosten. Mit moderner Datenerfassungstechnik kann der Ablauf erheblich beschleunigt und die Erfassung sicherer gemacht werden. Die 100% korrekte Erfassung der einzelnen Artikel erfolgt dabei durch Scannen der internen Artikelnummer oder der Lieferanten-, z.B. Mercedes – Barcodenummer sowie Eingabe der Menge. Übersichtlich gestaltete Eingabemasken leiten dabei durch die Erfassungsvorgänge. Nach Abschluss der Erfassung sind die Daten an die Warenwirtschaft mit Hilfe des Programms H+P M-DATA2 zu übertragen. Die Differenzlisten werden sofort erstellt, damit kann eine umgehende Nacherfassung vorgenommen werden. Wartezeiten gibt es nicht mehr, da das Abtippen der Mengen entfällt. Gleichzeitig wird damit auch eine der wesentlichen Fehlerquellen beseitigt.

Beispiel 2 - Arbeitsablauf Warenentnahme(auch EPC)

Der Vorteil des offenen Lagers liegt darin, dass die Mechaniker die, für ihre Arbeitsaufträge benötigten, Verbrauchsmaterialien und/ oder die durch die Auswahl der über das EPC- System vorgeschlagenen Teile selbst aus dem Lager entnehmen. Die Nummer des entsprechenden Reparaturauftrags wird gescannt oder per Hand über das Tastenfeld eingegeben. Danach erfolgt die Erfassung der Materialnummer und die entnommene Menge wird eingegeben. Durch einstecken des Gerätes in die Datenübertragungseinheit werden die Datensätze automatisch an alphaplus übertragen, so dass sie direkt zur Weiterverarbeitung zur Verfügung stehen. Die Buchung zum Auftrag erfolgt nach kurzer Kontrolle und manueller Freigabe (kann auch automatisch erfolgen). Damit lassen sich Kundenrechnungen sofort erstellen.

Beispiel 3 - Arbeitsablauf Lieferscheinkontrolle

Mit den mobilen Geräten lässt sich der Ablauf vereinfachen und die Kontrolle verbessern. Die über den „Logistikbus“ zugesandten „elektronischen“ Lieferscheine werden vor der Verbuchung in das Gerät übernommen. Danach wird durch Scannen der Materialnummern und Eingabe der Menge die automatische Zuordnung zum Lieferschein durch das Geräteprogramm vorgenommen. Die notwendigen Informationen für den Anwender erfolgen über den Bildschirm des Gerätes, z.B. nicht bestellter Artikel, Mengendifferenz u.ä. Nach Abschluss der Erfassung werden die Daten auf den PC mit Hilfe des Programms H+P Netfile32 oder NetLAN übertragen. Die Differenzlisten werden sofort erstellt. Damit kann eine umgehende Korrektur vor der Verbuchung erfolgen. Die manuelle –mit Fehlern verbundene- Kontrolle kann entfallen.

Module Europart & Würth(in Bearbeitung)

Diese Module beschleunigen die Bestellabwicklung bei den oben genannten Lieferanten. Mit den speziell angepassten Erfassungsmasken der mobilen Geräte werden die benötigten Teile im Handumdrehen erfasst. Die Weitergabe an den Lieferanten erfolgt in der bisher bekannten Form.



MCD 282 -

Mit Laserscanner für ermüdungsfreies Arbeiten



Europart - und Würth - Module erweitern den Funktionsumfang!

Die Vorteile in Kürze:

- **Einfach Implementierung unter Verwendung einer alpha^{plus} probten Schnittstelle**
- **Beschleunigung und Vereinfachung der Erfassungsabläufe im Lager**
- **Abbildung des Lagerbestandes in Echtzeit**
- **Unkomplizierte Bedienung**
- **Einfache und schnelle Inventuren**
- **Fehlerfreie Datenübertragung**
- **Erheblich verbesserte Datenqualität**
- **Sehr gute Kostenabdeckung (bitte fordern Sie die Unterlagen dazu an)**

Anwendungsbeispiel aus unserer Referenzliste:

Autoservice Klitten GmbH

Das Autohaus setzte seit 2008 das System H+P BLS mit Batch-Erfassung für die Teileentnahme und die Inventur bei gemischtem Teilesortiment ein. Besonders überzeugt hat, dass das System nicht nur die alpha^{plus} internen Barcodes, sondern auch die Herstellerbarcodes erkennen und umsetzen kann.

Seit 2015 wird, mit steigendem Erfolg, die schnellere Datenübertragung per WLAN verwendet.

Software: alpha^{plus}



5



H+P CLS

Eine weitere Anwendung für Autohäuser ist das System H+P CLS. Mit diesem System können die Großparkplätze Ihres Unternehmens sehr einfach verwaltet werden, Kunden zielsicher zu den für Sie interessanten Angeboten geführt und die das Verkaufspersonal umfassend informiert werden!

Weitere Infos finden Sie unter:

www.datenintegration.de



**SYSTEMHAUS FÜR
DATENINTEGRATION**

Bucher Straße 69
D- 90419 Nürnberg
Telefon: 0 911 376585-0
Telefax: 0 911 376585-85
Internet: www.datenintegration.de
Email: info@datenintegration.de

„...erfassen mit System!“